


SDGs おおたゴールドスカイパートナー宣言書

(宛先)大田区長

私たちは、SDGsの内容を理解し、以下のとおり、大田区とともにSDGsの推進に取り組むことを宣言します。

<宣言日> 2025年 5月 29日

事業者情報					
事業者名		株式会社池田車輻製作所			
代表者 職・氏名	職名	代表取締役			
	氏名	池田 絵理子			
ホームページ URL (任意)		https://www.ikeda-shakyo.co.jp/			
事業者ロゴ (任意)					
事業者としての2030年のあるべき姿					
<p>ロボットやAIが今よりももっと身近な存在になり生活が快適になる一方で、少子高齢化による労働人口の減少や地球資源の減少、脱炭素未達による気温上昇等、様々な問題が今以上に深刻化しているはずです。私共が提供する精密部品へのめっき加工は、限られた地球資源を有効に活用する重要な技術であり、少子高齢化社会や脱炭素を支えるロボットやAI技術に対し、より一層活用されていることを想定しています。</p>					
<p>これまでに取り組んでいる・これから取り組みたいSDGs 17のゴール・目標（複数選択可） （これまでに取り組んでいるゴール・目標：○ これから取り組みたいゴール・目標：●）</p>					
 1 貧困をなくそう	 2 飢餓をゼロに	 3 すべての人に健康と福祉を	 4 質の高い教育をみんなに	 5 ジェンダー平等を実現しよう	 6 安全な水とトイレを世界中に
		●		○	●
 7 エネルギーをみんなにそしてクリーンに	 8 働きがいも経済成長も	 9 産業と技術革新の基盤をつくろう	 10 人や国の不平等をなくそう	 11 住み続けられるまちづくりを	 12 つくる責任 つかう責任
●	○	●	●	●	○
 13 気候変動に具体的な対策を	 14 海の豊かさを守ろう	 15 陸の豊かさも守ろう	 16 平和と公正をすべての人に	 17 パートナーシップで目標を達成しよう	
○	○	●	○		

目標の達成に向けた重点的な取組内容等			
分野 (該当分野に チェック) (複数選択可)		SDGsゴール (メイン・サブ) の数字を記入 (複数記入可)	目標の達成に向けた重点的な取組
①	経済	<input type="checkbox"/>	【メイン】 13 【サブ】 7, 15 ・生産効率を上げ、消費電力の低い機器を導入することでカーボンニュートラルの実現を推進します ・「熱電発電」、「Eパワー車」、「クリーン水素」等の環境に優しいクリーンエネルギーを推進する部品のめっき加工に取り組みます
	社会	<input type="checkbox"/>	
	環境	<input checked="" type="checkbox"/>	
②	経済	<input type="checkbox"/>	【メイン】 5 【サブ】 10, 11 ・女性社員の割合を現在の 25%から 40%を目標に引き上げ、女性が活躍する中小企業を目指します ・子育て中や介護を担う社員を積極的に採用し、産休・育休の取得を支援し、多様な人材が活躍できる職場のダイバーシティ化を推進します
	社会	<input checked="" type="checkbox"/>	
	環境	<input type="checkbox"/>	
③	経済	<input checked="" type="checkbox"/>	【メイン】 8 【サブ】 9, 11 ・全国の同業者ネットワークを活用し「仲間まわし」をすることで、引合案件に精一杯提案し、自社だけでなく周りの中小企業の事業の継続を目指します ・新しい技術開発に意欲的に取り組むことで、社会の発展に貢献します
	社会	<input type="checkbox"/>	
	環境	<input type="checkbox"/>	

進捗報告			
	進捗状況（1年目）	進捗状況（2年目）	進捗状況（3年目）
①	<ul style="list-style-type: none"> ・製造現場用のスポットエアコンを今月リプレイス予定。スクラバーも今後、省エネタイプにリプレイスする予定です。 ・Eパワー車の部品は今夏増産傾向。水素の燃料電池の部品についてめっきの見積依頼を頂戴しました。 		
②	<ul style="list-style-type: none"> ・女性社員を3名採用し、1名は退職しましたが2名は継続しており、女性社員の割合が30%に増加しました。 ・入社した女性社員のうち 		

	<p>1名は1歳児を保育園に入園させて働いてくれています。</p>		
<p>③</p>	<ul style="list-style-type: none"> ・外注加工先を2社増加させ、提案の幅を広げました。 ・アルミ部品への試作依頼が2件あり、2件共に最低限のめっき加工には成功。 <p>顧客の要求ベースで残された課題の解決に向けて、引き続き取り組みを進めています。</p>		